

**HOFMANN** ■ ■ Gruppe

# HOFMANN Gruppe

Familienunternehmen seit 1967 (3. Generation)

Hegibergstrasse 19, 8409 Winterthur

60 MitarbeiterInnen

## HOFMANN Gartenbau

- Neuanlagen
- Umänderungen
- Wohnüberbauungen
- Öffentliche Räume
- Sportplatzbau

## HOFMANN Gründach

- Dachbegrünungen
- Dachterrassen
- Solar-Gründach
- Klima-Gründach
- Beratungen und Expertisen

## HOFMANN Beläge

- Edelsteinbeläge
- Fallschutzbeläge
- Holzbeläge
- Platten- und Steinbeläge
- Belagspflege

## HOFMANN Wasser

- Bewässerungsanlagen
- Poolbau
- Schwimmteichbau
- Teich-/ Wasserbau
- Wasserelemente

## HOFMANN Gartenpflege

- Gartenpflege
- Arealpflege
- Grünflächenpflege
- Friedhofspflege
- Winterdienst

## HOFMANN Gartenleben

- Gartenausstatter
  - Feuerring
  - Sonnenschirme
  - Möblierung, Gefässe
- Beleuchtung
- Entwicklung und Produktion Eigenprodukte



- Gartenplanung
- Devisierungen

## HOFMANN Architektur

- Planung
- Bauleitung
- Projektentwicklung

# Mobilität und Anforderungen

- Umweltleitbild
  - Akquisitionsradius 15 Fahrkilometer
  - Fahrzeuge und Baumaschinen haben primär die an sie gestellten Anforderungen bezüglich Reichweite, Leistung und Belastbarkeit zu erfüllen. Sie müssen dabei die aktuell sauberste Abgasnorm erfüllen.
  - Nach Möglichkeit sind Elektrofahrzeuge anzuschaffen. Diese sind mit Strom aus erneuerbaren Quellen zu betreiben.

# Mobilität und Anforderungen

- Fahrzeuge (exkl. Baustellenfahrzeuge)
  - Lieferwagen (ohne Privatnutzung)
    - 16 Fahrzeuge
    - 8-10k Kilometer pro Jahr, ø-Alter 9 Jahre
    - Mercedes, Nissan, Piaggio – alles Benzin/Diesel
  - Personenwagen (mit Privatnutzung)
    - 14 Fahrzeuge
    - 20k Kilometer pro Jahr, ø-Alter 5 Jahre
    - Ford, BMW, Renault, Nissan, Hyundai, Tesla – 9x Elektro 5xBenzin/Diesel
  - Fahrräder
    - 5 Fahrräder

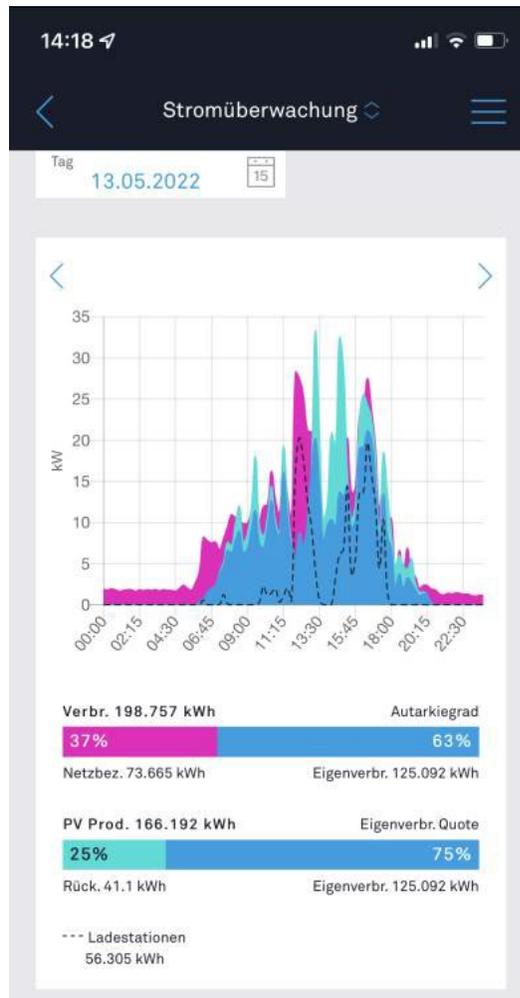
# Gründe Umstieg E-Mobilität

- Pioniere im Bereich Nachhaltigkeit
  - 80er Jahre – Erster Lieferwagen Kanton Zürich mit Katalysator
  - 2014 erstes Elektroauto Renault Zoe im Unternehmen
- Angebot - Nachhaltigkeit zu welchem Preis
  - Investitions-Schmerzgrenze 30-50% Mehrpreis
  - TCO-Berechnung muss im Rahmen bleiben
- Klimaziele
  - Netto-Null 2040 - Winterthur
  - Energiestrategie 2050 - Bund
- Faszination und Begeisterung

# Kosten / Fakten

Typ	Verbrauch/100km		Strompreis		Benzin	Energiekosten, Annahme km /Jahr			20'000
	Verbrauch	Kraftstoff	CHF/kWh			CHF/l	pro 100km	pro 100km	pro Jahr
			ab Netz HT	Eigenstrom*	ab Netz		Eigenstrom	100%N	20%N/80%E
<b>Kompaktklasse</b>									
Renault Zoe 135	17	kWh	0.23	0.10		3.91	1.70	782.00	428.40
Renault Clio Tce 140	7	l Super			2.00	14.00	14.00	2'800.00	2'800.00
<b>Ersparnis Energie</b>						<b>-10.09</b>	<b>-12.30</b>	<b>-2'018.00</b>	<b>-2'371.60</b>
Ersparnis Unterhalt								-750.00	-750.00
Ersparnis Strassenverkehrsabgabe ZH								-110.00	-110.00
<b>Ersparnis total/Jahr</b>								<b>-2'878.00</b>	<b>-3'231.60</b>
<b>Oberklasse</b>									
Tesla X 100	22	kWh	0.23	0.10		5.06	2.20	1'012.00	554.40
BMW X5 x40i	11	l Super			2.00	22.00	22.00	4'400.00	4'400.00
<b>Ersparnis Energie</b>						<b>-16.94</b>	<b>-19.80</b>	<b>-3'388.00</b>	<b>-3'845.60</b>
Ersparnis Unterhalt								-2'000.00	-2'000.00
Ersparnis Strassenverkehrsabgabe ZH								-1'020.00	-1'020.00
<b>Ersparnis total/Jahr</b>								<b>-6'408.00</b>	<b>-6'865.60</b>
* = Preis für Rückvergütung Hochtarif									
<b>Gesamteinsparungen pro Jahr Elektroflotte Hofmann Gruppe</b>						Anzahl			
Renault Zoe						8		-23'024.00	-25'852.80
Tesla X						1		-6'408.00	-6'865.60
<b>Gesamteinsparungen pro Jahr</b>								<b>-29'432.00</b>	<b>-32'718.40</b>

# Energie Eigenproduktion / Nutzung



- PV-Anlage  
52kW-Peak  
Ost-West-Südausrichtung
- Lademanagement  
Invisia AG Winterthur

# Zukunft

- Ladeinfrastruktur  
Grundinstallation gemacht, einfach erweiterbar
- Lieferwagen-Angebot noch ungenügend  
Investitionsstau, 2 Fahrzeuge 2022 Diesel bestellt
- Personenwagen  
Ersatz mit E-Autos gem. Investitionsplanung